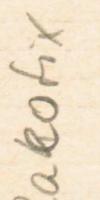


|   |  |   |  |  |  |
|---|--|---|--|--|--|
| Nr. des Datenträgers<br>1. Best. dch. Fa.<br>Pfeiffer, Mannheim   |  | AWF Maschinenkarte für Drehmaschine<br>s. a. AWF 3042 Vielstahl-, AWF 3138 Schwer-, AWF 3022 Karussell-, AWF 3004 Revolver-Drehmaschine |  | Kurzzeichen nach<br>D                              |  |
| Benennung<br>Wortgeset / Ankergetr.<br>Leitspindel / Zugspindel<br>mit/ ohne Nachformeinrichtung  |  | Typ<br>5 LZ   |  | Inv.-Nr.   |  |
| Hersteller<br>G. BOLEY, 73 Esslingen/Neckar   |  | Fabrik-Nr. 61 233   |  | Bestell-Tag / -Nr.                                 |  |
| Lieferer<br>Werkzeugmaschinenfabrik   |  | Baujahr 1970 Anschaffung 1970   |  | Liefer-NS27573/ 21. Okt. 1970                      |  |
| Kennzeichen der Maschine (gr. = größter)  |  |   |  |  |  |
| Arbeitsbereich gr. Umlauf- $\phi$ über Bett 250 mm, gr. Drehlänge 500 mm  |  | gr. Umlauf- $\phi$ über Bettschlitten 140 mm, gr. Spitzentiefe 500 mm   |  | gr. Umlauf- $\phi$ in der Krüpfung (Aussparung) mm |  |
| Länge d. Krüpfung von Planscheibe-Vorderkante / mm  |  |   |  |  |  |
| gr. Dreh $\phi$ 80 mm   |  | gr. Drehlänge 300 mm  |  |  |  |
| Spindelkopf Form GröÙe mm nach DIN 800/55 021/55 022  |  | Form Gewinde- $\phi$ mm nach DIN 800  |  | mit Schnellwechsel-<br>stahlhalter                 |  |
| Sonderausführung Gew. 40 $\times$ 3,5 $\times$ 55° oder Gr. 3 DIN 55 022  |  |   |  |  |  |
| Spindelbohrung- $\phi$ mm, größter Innenkegel   |  |   |  |  |  |
| Spannzangeneinrichtung: Gr. Zangenbohrung durchgeh. 16 mm, nicht durchgeh. 20 mm  |  |   |  |  |  |
| Schlitten Anzahl der Bettschlitten 1  |  | Vorschub: v. Hand/selbst.   |  |  |  |
| Anzahl der durchgehenden Querschlitten 1  |  | Vorschub: v. Hand/selbst.   |  |  |  |
| Anz. d. unabhängig. Querschl. vorn 0 , hinten 0   |  | Vorschub: v. Hand/selbst.   |  |  |  |
| gr. Meißelquerschn.: Breite-Höhe 16 $\times$ 16 mm; Leitspindel 6 mm (") Stellung   |  |   |  |  |  |
| Reltstock Pinolenkegel Morse 3  |  | Eingegebauter Wälzlagerring   |  |  |  |
| gr. Pinolenvorstellung: v. Hand/selbstätig 80   |  | mm  |  |  |  |
| gr. Querverschiebung des Oberteiles aus Mittellage 10   |  | mm  |  |  |  |
| Rohrkverschiebung: v. Hand/selbstätig 500   |  | mm  |  |  |  |
| Zubehör Planscheibe: Außen- $\phi$ mm: W 18/220 Kühlpumpe 40 l/min  |  |   |  |  |  |
| Setzstock: fest bis $\phi$ 60 mm Stck.; mitgeh. bis $\phi$ 60 mm Stck.  |  |   |  |  |  |
| Wechselräder: 25, 26, 27, 30, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 87, 90,   |  |   |  |  |  |
| Dreibeckenfutter spannt bis mm 100, 105, 110, 120, 125, 127   |  |   |  |  |  |
| Lichtbild und Grundflächenmaße  |  |   |  |  |  |
|   |  |   |  |  |  |
| Fundamentplan-Nr.   |  |   |  |  |  |
| Stromaufplan-Nr.  |  |   |  |  |  |
| Bedienen Sie sich den Arbeitsergebnissen des AWF (Schriftenverzeichnisses des AWF)  |  |   |  |  |  |

## HAUPTABMESSUNGEN DER MASCHINE

Stromzuführung PG16 340 über  
Fußboden

Raum z. Öffnen der Schutzhülle

